

一般財団法人 **ボークン品質評価機構**

・请全部填写完整
 ・具有采购商的基础并且需全部实施
 所必要项目时可不填写试验项目,
 但线框中的内容请务必填写完整。
 ・依頼書は全て記入して下さい。
 ・太枠内はすべて記入して下さい。

←試験貼付欄←

生地・製品		通常・海直		上海愛麗紡織技術檢驗有限公司 依頼書(兼指図書)		年 月 日 Ver.1.00	
会社名(抬头人)・部課名(部門名称)		担当者(担任)		住所(地址)		TEL・FAX	
報告書宛名						TEL	
報告書抬头人						FAX	
請求書宛名		初回				TEL	
付款人		再検				TEL	
色数	製品	組成		水洗い表示	<input type="checkbox"/> 可 <input checked="" type="checkbox"/>	初回・再検	
	生地			ドライ表示	<input checked="" type="checkbox"/> P <input checked="" type="checkbox"/> F <input checked="" type="checkbox"/>	どちらかに○印を付ける	
付属	試験後(台紙・試料) 要・不要・不合格時要		残試料 要・不要		異色濃淡配色 有・無	品名 嬰兒・児童・紳士・婦人	
染色堅牢度	添付白布	C / N / S ()・JIS		印	数量	手数料	
	耐光	2級・3級・4級 級数確定					
	洗濯	A-1・A-2 洗液汚染					
	汗	マルセル・アタック・中性					
	摩擦	酸・アルカリ					
	水	II型 乾・湿(タテ・ヨコ / 表・裏)					
	ドライクリーニング	A-1・A-2・B-1・B-2 洗液汚染					
	色泣き	大丸法・バレル法・パークロ・石油系 洗濯後					
	塩素処理水	A法・B法					
	汗耐光	JIS(A法・B法) ATTS 酸・アルカリ					
昇華	JIS(添付白布 綿・ポリエステル・共布)						
水滴下	酸素系漂白						
寸法変化率(A・B・耐洗濯性)	C4M(141)	C3M(131)	ネット	吊干し			
	C4G(142)	C3G(132)	無蛍光	平干し			
	C4N(140)	C3N(130)	中性	タンブル			
	P1(620)・P2(621)・F1(610)・F2(611)	()回		自然乾燥			
	W1(710)・W2(711)・W3(712)	仕上げ(あり・なし)					
耐洗濯性	C・D・E・F	G・H	J				
緑返し洗濯	C4M(141)	吊	PT・ボンディング・付属・他				
製品総合点検	表示事項・サイズ表示・洗濯前外観						
ロット検品	検査枚数 【 枚】						
混用	繊維鑑別・混用率(獣毛混・綿麻)						
	皮革鑑別・樹脂鑑別・樹脂除去						
物理	引張強さ	A法					
	滑脱抵抗力	B法(荷重 49.0N・117.7N)					
	引裂強さ	D法					
	破裂強さ	A法					
	ピリング	ICI型(5H・10H) / C法					
	スナッグ	A法(メース法)・D法					
	パイル保持性	化検法・JIS					
	中綿吹き出し	パイロン法(ドライ処理あり・ドライ処理なし) / ボークン法 前処理(パークロ・石油系・103法)					
	通気性	A法					
	毛羽付着	ゼロテープ法・TO型法					
脱毛率							
表面フラッシュ							
その他	吸水速乾	滴下法・拡散性残留水分率・蒸散性					
	接触冷感	サーモラボII法					
	UV	遮蔽率(アバ対協法・UPF)					
	pH	JIS L 1096・GB/T					
	芳香族アミン						
ホルムアルデヒド	水・希塩酸		ベビー・一般	パーツ別・全体			

前回報告書No. _____

品番 _____

ユニー	MD名	群番			
平和堂	BY名	4ケタ			
		部課名			

報告書の転記 _____

同生地同製品依頼試験 _____

納入先 _____

白・生成染色堅牢度除外 依頼者指定項目

<連絡事項記入欄>

出来上り予定日

UP

受付担当者	受付責任者 試験指図	発行担当者	発行責任者	残試料返却	試験後 (台紙・試料)返却